

Producto	Descripción química	Características y beneficios
LUVOTIX® R	Derivado del aceite de ricino	Agente espesante y antisedimentación para diversas aplicaciones en sistemas orgánicos no acuosos. Controla las propiedades reológicas de los sistemas con polaridad baja y media. Temperaturas de proceso de 35 a 55 °C. Aumenta la viscosidad.
LUVOTIX® HP	Poliamida	Agente espesante y antisedimentación micronizado. Para sistemas orgánicos líquidos de polaridad media a alta con y sin disolventes. Temperaturas de proceso de 55 a 65 °C.
LUVOTIX® VP031	Derivado estabilizado de poliolefina del ácido esteárico	Agente espesante y antisedimentación micronizado de fácil activación y gran eficacia. Aumenta la viscosidad y provoca propiedades tixotrópicas. Para fórmulas con y sin disolventes de polaridad baja a media.
LUVOTIX® P 100-15	Poliolefina	Eficaz agente antisedimentación. Controla las propiedades reológicas de fórmulas con y sin disolventes de polaridad media a alta. Distribución del tamaño de las partículas bien definido sin efectos significativos en el aumento de la viscosidad.
LUVOTIX® P 25 X	Poliolefina/xileno (25 %)	Pasta antisedimentación sin efecto de aumento de la viscosidad significativo. Para una amplia variedad de polaridades y temperaturas. Sistemas de polaridad baja a alta para fórmulas con disolvente.