

Producto	Descripción química	Características y beneficios
<b>DEHYLUB® 1325</b>	Sebato de 2-etilhexilo	Éster con estabilidad hidrolítica biodegradable, fácilmente emulsionable. Buena lubricación. Excelente estabilidad térmica e índice de viscosidad muy elevado. Muestra efectos sinérgicos con aditivos EP/AW. Vk40: 9 mm <sup>2</sup> /s.
<b>DEHYLUB® 4003</b>	Laurato de 2-etilhexilo	Éster saturado con estabilidad térmica e hidrolítica, de escaso olor, fácilmente biodegradable. Buenas propiedades a baja temperatura y de demulsibilidad. Buen rendimiento EP/AW para el procesado de aluminio. Vk40: 6 mm <sup>2</sup> /s.
<b>DEHYLUB® 4004</b>	Estearato de isotridecilo	Monoéster saturado con estabilidad térmica e hidrolítica y punto de inflamación elevado. Proporciona una buena lubricación. Emulsiona fácilmente. Escasa volatilidad (Noack). Biodegradable. Vk40: 16 mm <sup>2</sup> /s.
<b>DEHYLUB® 4010</b>	Oleato de 2-etilhexilo	Éster de oleato insaturado, fácilmente biodegradable para líquidos puros y de corte. Escaso olor. Gran efecto lubricante. Elevado índice de viscosidad >220. Vk40: 10 mm <sup>2</sup> /s.
<b>DEHYLUB® 4018</b>	Palmitato de 2-etilhexilo	Éster saturado fácilmente emulsionable. Se distingue por su excelente capacidad de lubricación y antideslizante. IV elevado. Vk40: 8 mm <sup>2</sup> /s.
<b>DEHYLUB® 4033</b>	Estearato de 2-etilhexilo	Líquido saturado de gran estabilidad con un buen efecto lubricante. Excelente estabilidad hidrolítica. Fácilmente biodegradable. Vk40: 10 mm <sup>2</sup> /s.